

# ECLON SIL

## 2K-Antigraffiti Email glanz

Art. 1644 / 9 / 0323

VFL  
Vismara Farbladen



### Eigenschaften

ECLON SIL 2K-Antigraffiti Email glanz ist eine High Solid 2-Komponenten Farbe auf Epoxy-Silikonharzbasis. ECLON SIL zeichnet sich besonders aus durch hohe Widerstandskraft gegen Feuchtigkeit, Salz, Industrieschmutz, Lösungsmittel sowie viele Chemikalien. Die sehr harte, chemisch und mechanisch beständige Oberfläche von ECLON SIL verhindert, dass sich Sprayfarben, Filzstiftmarkierungen, Leim und andere Verschmutzungen darauf verankern können. Dadurch wird deren Beseitigung problemlos und ohne zurückbleibende Spuren möglich, auch bei mehrmaliger Reinigung. ECLON SIL ist ausgezeichnet witterungs- und chemikalienbeständig, hat eine gute Füllkraft, runzelt und vergilbt nicht.

### Anwendungsgebiet

Im Stahlhochbau, Brückenbau, Fahrzeug- und Maschinenbau, Chemie-Anlagen- und Apparatebau. Dank der überdurchschnittlichen Witterungs- und Kreidungsbeständigkeit auch speziell geeignet zur Sanierung von Metallfassaden.

### Vorbereitung

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost- und fettfrei sowie angeschliffen sein. Bei bewitterten Pulverbeschichtungen ist eine vorgängige Haftungsprüfung unumgänglich. Gegebenenfalls muss, wie auch bei eloxiertem Leichtmetall, eine Grundierung als Haftvermittler eingesetzt werden.

### Verarbeitung

Auf eine Mindesttemperatur von  $\geq +5$  °C sowie einer maximalen Luftfeuchtigkeit von 80 % ist zu achten. Der Taupunkt muss unbedingt beachtet werden.

### Systemaufbau

1 x grundieren (fakultativ) je nach Untergrund mit ECLON EP 2K-Phosphatprimer / ECLON PUR 2K-Phosphatprimer / ECLON PUR DA 2K-Eisenglimmer  
1–2 x ECLON SIL 2K-Antigraffiti Email glanz im gewünschten Farbton

### Graffiti-Reinigung

Farbschmierereien können problemlos mit GEIGER Anti-Graffiti Reiniger entfernt werden. Aufsprühen, 3 bis 5 Minuten einwirken lassen und die gelösten Schmierereien mit einem weichen Tuch abtupfen. Nach Bedarf Vorgang wiederholen. Hiernach die gereinigte Fläche mit klarem Wasser gut nachwaschen.

### Trocknung

Bei 20 °C Untergrundtemperatur: 60 µm (Trockenschichtdicke)  
◆ Klebfrei nach 2–3 Stunden  
◆ Griffest nach zirka 4–5 Stunden

### Verdünnung

Für Spritzapplikationen:  
Mit ECLASOLV T-1900 PU-Spritzverdünner oder ECLASOLV A-2249 PU-Spritz- und Streichverdünner (bei hohen Temperaturen) auf 20 Sekunden DIN 6mm einstellen.

Für Roll- und Streichapplikationen:  
0–4 % mit ECLASOLV A-851 PU-Streichverdünner

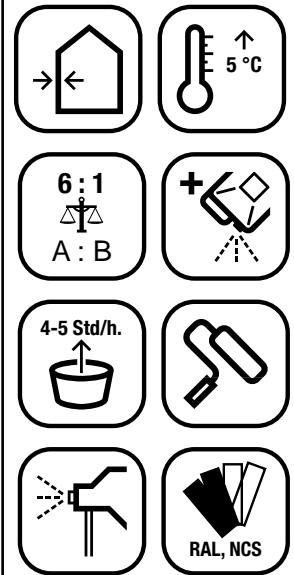
### Ausgiebigkeit


Theoretisch bei 60 µm 81g pro m<sup>2</sup> / Praktisch bei 60 µm 170g pro m<sup>2</sup>

Die Angabe zum praktischen Verbrauch entspricht einem Mittelwert. Der tatsächliche Verbrauch kann, in Abhängigkeit von der Objektgeometrie und der Applikationsweise, stark variieren.

### Mischverhältnis

Härter A-2511



since 1906  
**eclatin** 

6 Gewichtsteile Komponente A und 1 Gewichtsteil Komponente B (6 : 1).

<b>Topfzeit</b>	Nach der Mischung der A und B Komponenten ist ECLON SIL während 4–5 Stunden bei 20 °C verarbeitbar.
<b>Applikation</b>	Luft- und Airless Spritzen, Streichen oder Rollen.
<b>Reinigung</b>	Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Lack- oder Reinigungsverdünner reinigen.
<b>Renovation</b>	Muss ECLON SIL erneuert werden, dann ist das alte System komplett zu entfernen, ansonsten ist eine gute Haftung nicht gewährleistet.
<b>Lieferform</b>	Verpackungen (inklusive Härter) zu 14 und 7 Kg.
<b>Lagerfähigkeit</b>	ECLON SIL ist im gut verschlossenen Originalgebinde mindestens 12 Monate lagerfähig. Der Härter ist im gut verschlossenen Originalgebinde mindestens 12 Monate lagerfähig. Der Härter A-2511 zu 2K-ECLON SIL muss immer gut verschlossen gelagert werden.
<b>Viskosität</b>	Leicht thixotrop
<b>Dichte</b>	Komponente A + B: $1,45 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$ (je nach Farbton)
<b>Festkörper</b>	Komponente A + B: Gewicht $97 \pm 1 \%$ / Volumen $95 \pm 1 \%$
<b>Bindemittelbasis</b>	Aliphatisches Epoxy-Silikonharz
<b>Lösemittel</b>	Aromaten, Alkohole.
<b>Pigmentbasis</b>	Titandioxid, anorganische und organische Buntpigmente.
<b>Glanzgrad</b>	Glanz
<b>Farbtöne</b>	Nach Farbkarte RAL, NCS oder nach Vorlage.
<b>Registrierung</b>	Komponente A: CPID 558317 / Komponente B: CPID 727999
<b>Klassifizierung</b>	Angaben zu den chemischen Eigenschaften und Gefahren sowie Vorschriften betreffend Transport, Verarbeitung, Lagerung, Entsorgung usw. entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

**Hinweis** ***Die angegebenen Werte des Festkörpers, Dichte und Ausgiebigkeit kann je nach Farbton variieren.***

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Beratung. Die Verarbeitung muss den entsprechenden Verhältnissen angepasst werden. In Spezialfällen empfehlen wir, unseren technischen Dienst anzufragen.

Alle Angaben und Auskünfte über Eignung und Anwendung der gelieferten Produkte befreien den Verarbeiter jedoch nicht vor eigenen Prüfungen und Versuchen. Ein Schadenersatzanspruch aus unterbliebenen, unvollständigen oder unzutreffenden Auskünften ist wegbedungen. Dies gilt im Besonderen auch, wenn Verdünner oder Härter sowie im Anstrichaufbau-System anderweitige Produkte verwendet werden.

Im Weiteren verweisen wir auf die allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) auf unserer Homepage.