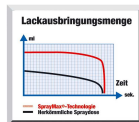


1K AC-Füller

Art.-Nr.: 680 280 hellgrau
Art.-Nr.: 680 282 mittelgrau
Art.-Nr.: 680 281 dunkelgrau

TECHNOLOGIE

SprayMax®



- Breitstrahlzerstäubung (Spritzbild analog Lackierpistole)
- Hohe Lackausbringungsmenge
- Konstanter Zerstäuberdruck bis zur kompletten Entleerung der Dose
- professionelles Lackierergebnis

PRODUKT

- 1K Füller zur Isolierung von Durchschliffstellen.
- Auch direkt auf Stahl, verzinktem Stahl und diversen Kunststoffen einsetzbar.
- Hohes Füllvermögen
- Schnelle Trocknung
- Gutes Standvermögen
- Hervorragende Schleifbarkeit
- Mit Wasserbasislacken überlackierbar

ANWENDUNGSBEREICH

Empfohlen für:

Teile- und Reparaturlackierung

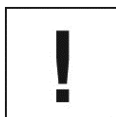
Geeignete Untergründe:

- Angeschliffene und gereinigte Werks- und Alt-lackierungen, ausgenommen thermoplastische Lackierungen
- Stahl, verzinkter Stahl, Aluminium
- Diverse Kunststoffe (z.B. Hart-PVC, PPO/PA, ABS, ABS/PC, PC/PBT),
- Ausgehärtete 2K Spachtel

Nicht geeignet für Kunststoffuntergründe aus PE, PP, PP-Blends (z.B. PP/EPDM). Diese zuvor mit SprayMax® Kunststoff-Haftvermittler 680 009 vor-

behandeln.

Nicht geeignet für Kunststoffuntergründe aus Polystyrol (z.B. Styropor®)



Aufgrund der Vielzahl im Markt vorhandener Kunststofftypen ist eine Verträglichkeit mit dem Untergrund in jedem Einzelfall zuvor zu prüfen.

VERARBEITUNG

Schutzmaßnahmen:



eine persönliche Schutzausrüstung ist zu tragen
Atemschutzmaske Typ: A2/P2



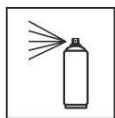
Schutzhandschuhe,
z.B. aus Latex oder Nitril

Vorbehandlung:



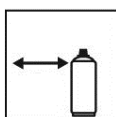
Evtl. losen Rost entfernen, Untergründe mit Schleifpapier P180 – P240 anschleifen, reinigen und entfetten

Vorbereitung:



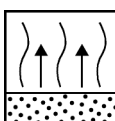
Dose 2 Minuten gründlich schütteln, vom hörbaren Anschlag der Schüttelkugeln an gerechnet. Probesprühen.

Spritzabstand:



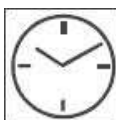
10 – 15 cm

Spritzgänge:



2 Spritzgänge (= ca. 60 µm). 5 – 10 min Zwischenabluftzeit zwischen 2 Spritzgängen einhalten

Trocknung (20 °C):



staubtrocken: 6 min
griffest: 40 min.
schleifbar: 1 h

Weiterverarbeitung:



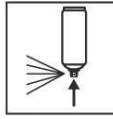
Nass oder trocken schleifen mit Schleifpapier P400 – P500.



Mit handelsüblichen Lösemittel- und Wasserbasislacken sowie 1K und 2K Decklacken überlackierbar.

Nicht mit 2K UP Spachtel überarbeiten.

Arbeitsende:



Nach Beenden des Lackiervorgangs Dose umdrehen und Ventil leersprühen.

Entsorgung:

Die restentleerten Spraydosen als Wertstoff entsorgen.

KENNDATEN

Rohstoffbasis:

Einkomponentenspezialharze, chromat- und bleifrei

Festkörperanteil:

ca. 33 % (verdünnter Lack, ohne Treibgas)

VOC-Wert:

680 g/l (Aerosoldose einschl. Treibgas)

Kennzeichnung:

Xi, F+

Für weitere Informationen siehe Sicherheitsdatenblatt.

Glanzgrad:

matt

Lagerstabilität:



60 Monate / 20 °C

Die Angabe der Gebrauchsfähigkeit bezieht sich auf eine unbenutzte Dose bei sachgerechter Lagerung zwischen 15-25°C und einer rel. Luftfeuchte nicht über 60%. Die Dose ist aufrecht stehend, trocken und geschützt vor chemischen und mechanischen Einflüssen zu lagern und zu transportieren. Die Sicherheitshinweise auf der Dose sowie alle gesetzlichen Bestimmungen des Lagerortes sind zu beachten.

Anmerkungen

Nur zur Benutzung durch den Fachmann

SprayMax® ist eingetragenes Warenzeichen der Peter Kwasny Gruppe.

Diese Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Auf den Produktetiketten befindliche Warnhinweise sind zu beachten. Etwa bestehende Schutzrechte sind zu berücksichtigen.