



**VFL**  
Vismara Farbladen

Lösung mit System: Korrosionsschutz für Erstbeschichtung und Sanierung

# Beschichtungssysteme nach DIN EN ISO 12944

Vismara Unternehmungen CH-5000 Aarau [www.farbladen.ch](http://www.farbladen.ch)

since 1906  
**eclatin** 

# Fakten

- Moderne, zeit- und kostensparende Beschichtungssysteme
- für den Anforderungskatalog der DIN EN ISO 12944
- vielseitig einsetzbar
- ästhetisch und dauerhaft
- zertifiziert nach Blatt 87/89 der TL/TP-KOR Stahlbauten
- regionaler Partner
- langjährige Erfahrungen von Stahlbrückensanierungen nach Blatt 87/89

Ob Erstbeschichtung oder Sanierung:

das Team der Eclatin AG unterstützt Sie auch vor Ort bei Beratungen oder Bemusterungen.



Qualität, Nachhaltigkeit und Sorgfalt als Selbstverständnis:

Wir sind ISO 9001 und ISO 14001 zertifiziert

## Anwendungsbeispiele

### Beschichtungssysteme nach DIN EN ISO 12944

#### 2K EP/PUR Systeme

# Daten

Grundbeschichtung		Zwischenbeschichtung		Deckbeschichtung		Gesamt-system		C2		C3		C4		C5 Blatt 87/89	
Produktname	µm	Produktname	µm	Produktname	µm	Anzahl Schichten	µm	hoch	sehr hoch	hoch	sehr hoch	hoch	sehr hoch	hoch	sehr hoch
				ECLON HS MONOCOLOR	120	1	120	•							
ECLAPOX	60			ECLON PUR DA Glimmer	60	2	120	•							
ECLAPOX	100			ECLON PUR DA Glimmer	80	2	180	• •							
ECLON PUR Phosphatprimer	100			ECLON PUR DA Glimmer	80	2	180	• •							
				ECLON PUR C3	120	1	120	• • •							
ECLON PUR Phosphatprimer	120			ECLON PUR DA, DS, ACR	60	2	180	• • •							
ECLON HS MONOCOLOR	120			ECLON PUR DA Glimmer	60	2	180	• • •							
ECLAPOX	80	ECLON EPEG	80	ECLON PUR DA, DS, ACR, EG	80	3	240	• • • •							
ECLAPOX	80	ECLON HS MONOCOLOR	80	ECLON PUR DA, DS, ACR, EG	80	3	240	• • • •							
ECLON EP 87 Zinkstaubprimer	60	ECLON EPEG	80	ECLON PUR DA, DS, ACR, EG	60	3	200	• • • • •							
ECLAPOX	60	ECLON EPEG	100	ECLON PUR DA, DS, ACR, EG	80	3	240	• • • • •							
ECLON EP 87 Zinkstaubprimer	80	ECLON EP 87 EG	100	ECLON PUR 87, 87 EG	80	3	260	• • • • • •							
ECLON EP 87 Phosphatprimer	120	ECLON EP 87 EG	100	ECLON PUR 87, 87 EG	80	3	300	• • • • • •							
ECLON EP 87 Zinkstaubprimer	80	ECLON EP 87 EG	100	ECLON PUR 87, 87 EG	80	3	260	• • • • • • •							
ECLON EP 87 Phosphatprimer	80	ECLON EP 87 EG <sup>1</sup>	2x 80	ECLON PUR 87, 87 EG	60	4	300	• • • • • • •							
ECLON EP 87 Zinkstaubprimer	80	ECLON EP 87 EG <sup>1</sup>	2x 80	ECLON PUR 87, 87 EG	80	4	320	• • • • • • • •							
ECLON EP 87 Phosphatprimer	100	ECLON EP 87 EG <sup>1</sup>	2x 100	ECLON PUR 87	60	4	360	• • • • • • • •							
				COROPUR MONOCOLOR	120	1	120	•							
COROPUR Phosphatprimer	60			ECLON PUR DA Glimmer	60	2	120	•							
COROPUR Phosphatprimer	100			ECLON PUR DA Glimmer	80	2	180	• •							
COROPUR Phosphatprimer	120			COROPUR	60	2	180	• • •							
COROZINC M	60	COROPUR EG	80	COROPUR	60	3	200	• • • •							
COROPUR Phosphatprimer	100	COROPUR EG	80	COROPUR	60	3	240	• • • • •							
COROZINC 89	60	COROPUR 89 EG	80	COROPUR 89, 89 LSEG	60	3	200	• • • • •							
COROPUR Phosphatprimer	80	COROPUR 89 EG	100	COROPUR 89, 89 LSEG	60	3	240	• • • • •							
COROZINC 89	80	COROPUR 89 EG	120	COROPUR 89, 89 LSEG	60	3	260	• • • • • •							
COROZINC 89	80	COROPUR 89 EG	120	COROPUR 89, 89 LSEG	60	3	260	• • • • • •							
COROZINC 89	80	COROPUR 89 EG <sup>1</sup>	2x 80	COROPUR 89, 89 LSEG	80	4	320	• • • • • • •							

<sup>1)</sup> 1. Zwischenbeschichtung DB 702

<sup>1)</sup> 2. Zwischenbeschichtung DB 701

### Beschichtungssysteme nach DIN EN ISO 12944 (Duplexsystem) - Feuerverzinkung + Staubstrahlen

#### 1K, 2K EP/PUR Systeme

Grundbeschichtung		Zwischenbeschichtung		Deckbeschichtung		Gesamt-system		C2		C3		C4		C5 Blatt 87/89	
Produktname	µm	Produktname	µm	Produktname	µm	Anzahl Schichten	µm	hoch	sehr hoch	hoch	sehr hoch	hoch	sehr hoch	hoch	sehr hoch
				Induplast ACR Glimmer, EG	120	1	120	• •		•					
		Induplast ACR Primer	80	Induplast ACR Glimmer, EG	80	2	160	• •		• •					
		ECLON EPEG	100	ECLON PUR DA, DS, ACR, EG	100	2	200	• •		• •					
ECLON EPEG	80	ECLON EPEG	80	ECLON PUR DA, DS, ACR, EG	80	3	240	• •		• •					

Empfohlene Beschichtungssysteme für verschiedene atmosphärische Korrosivitätskategorien (in Übereinstimmung mit DIN EN ISO 12944) unterteilt in 1K, 2K und FH-Systemen.

Für zusätzliche Spezifikationen beraten wir Sie gerne!

# Anwendungsbeispiele



2K Systeme EP/PUR



2K Systeme Werkseits, FH System PUR auf Baustelle (Finish)



FH-System PUR



Seit 1906 werden an unserem Standort Lüsslingen bei Solothurn qualitativ hochwertige Farben und Lacke entwickelt, produziert und einem vielschichtigen Kundenkreis angeboten.

Heute präsentiert sich das moderne Unternehmen als kundennaher und innovativer Hersteller von Hightech-Systemen für Kunden in der ganzen Welt.